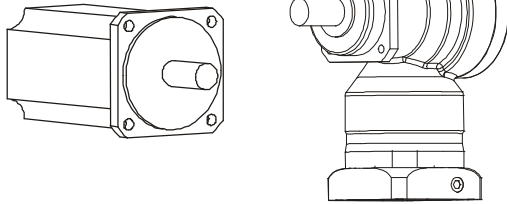
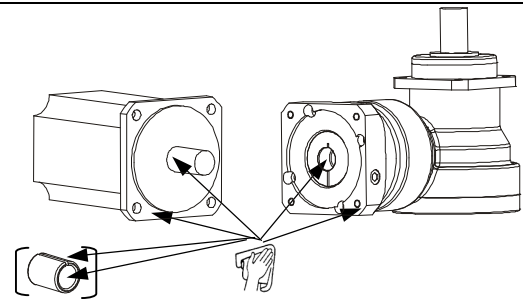


1.



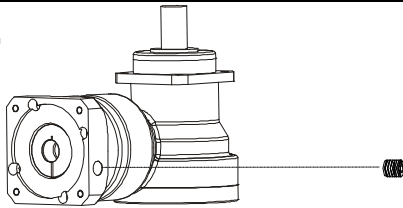
DIN 42955-R
Moteur adapté ? Réducteur adapté ?

2.



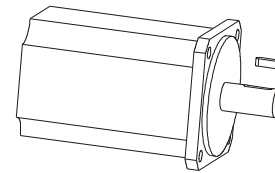
Dégraissier, éliminer les endommagements éventuels

3.



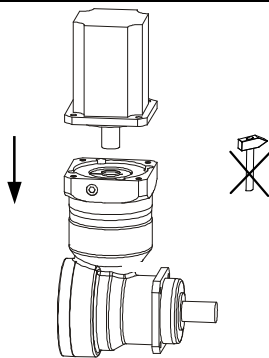
Déposer la vis de protection, ajuster la position de la vis de serrage

4.



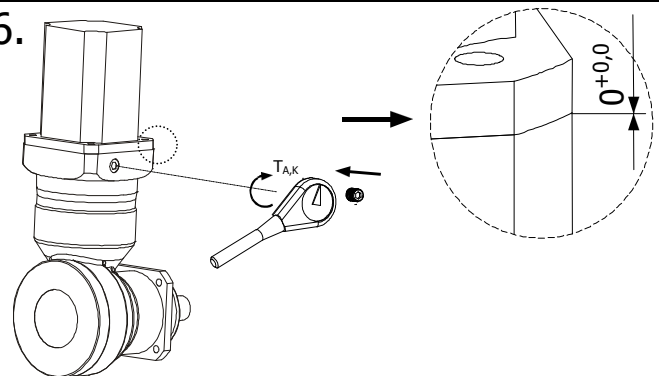
Sur les moteurs à clavette, celle-ci doit être retirée

5.



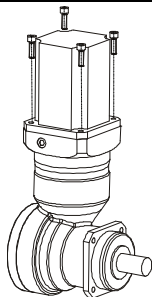
Dévisser la vis de serrage, $d_{\text{moteur}} < d_{\text{arbre creux}}$: utiliser une douille
Monter le moteur de préférence en position verticale
Insérer le moteur dans le réducteur

6.



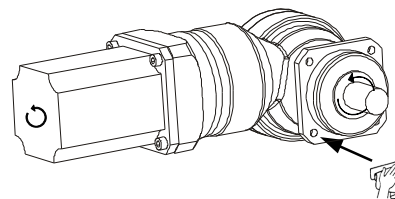
Le flasque du moteur doit adhérer au flasque du réducteur. Serrer la bague de serrage avec $T_{A,K}$, visser la vis de protection

7.



Utiliser des vis à résistance de 8.8, les vis doivent être bloquées, couple de serrage ($T_{A,S}$) de la vis : utiliser 90% de la limite d'élasticité, serrer les vis avec $T_{A,S}$ en croix

8.



Dégraissier la surface de vissage, assembler avec des vis de résistance 12.9, les vis doivent être bloquées, couple de serrage ($T_{A,S}$) de la vis : utiliser 90% de la limite d'élasticité, serrer les vis avec $T_{A,S}$ en croix
Contrôler le sens de rotation de l'arbre de sortie avant la mise en service

Réducteur	WPLN 70		WPLN 90			WPLN 115			WPLN 142	
$T_{A,K}$ [Nm]	4,5	9,5	4,5	9,5	16,5	9,5	16,5	40	16,5	40
Ouverture [mm]	3	4	3	4	5	4	5	6	5	6